

	ANEXO	Código: DT-ANX-033-PR-004
	FICHA TÉCNICA OXITANE® INDUSTRIAL	Página: 1 de 3
		Versión: 1

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO		
Nombre: OXITANE® INDUSTRIAL - Ácido peracético 5%		
Marca: OXITANE® INDUSTRIAL Fabricante: CENTURY MEDICARE. Vida Útil: 1 Años		
Registro Sanitario: NA Vigencia R.S.: NA		
Uso previsto: OXITANE® INDUSTRIAL es un biocida oxidante de alta eficacia basado en ácido peracético al 5%, peróxido de hidrógeno y ácido acético, formulado para el control de microorganismos, biofilm y fenómenos de corrosión influenciada microbiológicamente (MIC) en sistemas petroleros e industriales. Gracias a su elevada acción oxidante, actúa sobre bacterias aerobias y anaerobias (SRB/APB), hongos, esporas y depósitos biológicos asociados al fouling. Características destacadas: • Previene y elimina biofilm. • No deja residuos tóxicos. • Biodegradable (se degrada a agua, oxígeno y acetatos). • Alta eficacia biocida aun en presencia de salmueras y materia orgánica. • Reduce la corrosión microbiológica y taponamientos. Aplicaciones 1. Sistemas petroleros e industriales • Sistemas de inyección de agua. • Tratamiento de aguas producidas. • Recuperación secundaria (EOR/IOR). • Torres de enfriamiento y recirculación. 2. Transporte y manejo de hidrocarburos • Oleoductos y líneas de flujo. • Tanques y separadores. • Equipos expuestos a MIC. 3. Aplicaciones específicas • Pruebas hidrostáticas. • Limpiezas oxidantes industriales. • Control temporal durante paros operativos.		
Mecanismo de acción: El ácido peracético y el peróxido de hidrógeno actúan mediante oxidación directa, generando radicales altamente reactivos (OH·) que producen: • Ruptura de membranas celulares (efecto bactericida, fungicida y esporicida). • Desnaturalización de proteínas de microorganismos SRB/APB. • Destrucción de la matriz del biofilm. • Eliminación de depósitos orgánicos y slime.		
Presentación Comercial: Garrafa / Canister de 5 L, 20 L, 200 L y IBC de 1.000 L, fabricados en PEAD con tapa respirable.		
Descripción del Producto:		
Elaborado: Mónica Cipagauta Coordinadora de Aseguramiento y Control de Calidad	Revisado: Hernán Herrera Director Técnico	Aprobado: Hernán Herrera Director Técnico
Fecha: 2025-Nov-27	Fecha: 2025-Nov-28	Próxima revisión: 2028-Nov-28

OXITANE® INDUSTRIAL es una solución incolora, de olor peracético, estabilizada y completamente miscible en agua y salmuera.

Naturaleza: agente oxidante de alta reactividad.

Composición:

Ácido Peracético	5%
Vehículo estabilizante	c.s.p.
Agua Purificada	c.s.p. 100%

Manipulación y almacenamiento

- Mantener en su envase original, en lugar fresco, seco y ventilado.
- Evitar exposición directa al sol y a temperaturas > 30°C.
- No mezclar con otros productos químicos.
- Usar EPP completo según protocolo institucional.
- Evitar contaminación con álcalis, metales o sustancias reductoras.
- Mantener fuera del alcance de niños.

Peligros según SDS:

- Líquido oxidante (Clase 5.1).
- Corrosivo para piel y ojos.
- Puede liberar vapores irritantes.

Indicaciones de uso:

1. Utilizar los EPP requeridos según protocolo institucional.
2. Verificar concentración del ácido peracético mediante tiras reactivas (≥ 15.000 ppm).
3. Conectar el producto puro desde la garrafa/canister al sistema de dosificación o equipo operativo.
4. Programar la dosificación según:
5. Requerimiento del proceso.
6. Recomendación de concentración del protocolo institucional.
7. Tipo de tratamiento (choque, continuo, limpieza).

Precauciones y Advertencias:

- Precauciones y advertencias
- Corrosivo para cobre y zinc: evitar contacto prolongado.
- No devolver producto usado al envase original.
- No usar si el envase está averiado o comprometido.
- No usar si la concentración cae por debajo de 10.000 ppm.
- No manipular durante embarazo.
- Evitar contacto con ojos y piel.
- Producto oxidante y corrosivo.
- No mezclar con ningún otro químico.

Manejo de Derrames:

- Diluir con abundante agua (aprox. 50 L de agua por 1 L de producto).
- Seguir el protocolo del kit de derrames institucional.
- Evitar que alcance fuentes de ignición o materiales incompatibles.

Elaborado: Mónica Cipagauta
Coordinadora de Aseguramiento y Control de Calidad

Revisado: Hernán Herrera
Director Técnico

Aprobado: Hernán Herrera
Director Técnico

Fecha: 2025-Nov-27

Fecha: 2025-Nov-28

Próxima revisión: 2028-Nov-28

Método de Desecho:

La disposición del residuo generado en procesos industriales se realiza de acuerdo con:

- Procedimientos internos de la planta o campo.
- Normativas ambientales aplicables.
- Procedimientos automáticos de los sistemas de manejo de aguas y CIP.

COMPOSICIÓN

Ingrediente activo: Ácido Peracético 5%. **Otros ingredientes:** Vehículo Estabilizante, Agua c.s.p..

PRESENTACIÓN

- Envase en PEAD con tapa desgasificadora, presentación de 5 L, empackado en caja corrugada por dos (2) unidades.
- Presentaciones industriales en 20 L, 200 L (tambo) y IBC de 1.000 L.

PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

Estado	Líquido incoloro
Inflamable	74–83 °C
pH	< 2.0
Densidad	1.10 g/mL
Interacción con materiales	Compatibles: • Acero inoxidable (304/316) • PEAD, PVC, CPVC • PTFE, PVDF No recomendados: • Acero al carbono en contacto prolongado con el concentrado • Cobre, bronce, latón • Elastómeros no resistentes a oxidantes
Interacción con el medio ambiente	Biodegradable. Hidrosoluble
Toxicidad	No
Estabilidad	El producto es un agente oxidante estable a temperatura ambiente
Interacción frente a residuos orgánicos, aguas duras y suciedad	No se inactiva en presencia de estos, excelente efectividad.
Materiales que deben evitarse	Metales pesados incluyen hierro, cobre, aleaciones de cobre, bronce y las sales de aluminio, álcalis, sustancias cáusticas, cloro.
Efectividad en medios ácidos y alcalinos	Si
Tiempo de contacto	3-5 minutos
Solubilidad	Totalmente miscible en agua y salmuera
Transporte	No se aplican condiciones especiales.
Oxidante	Si
Color	Translúcido

Elaborado: Mónica Cipagauta
Coordinadora de Aseguramiento y Control de Calidad

Revisado: Hernán Herrera
Director Técnico

Aprobado: Hernán Herrera
Director Técnico

Fecha: 2025-Nov-27

Fecha: 2025-Nov-28

Próxima revisión: 2028-Nov-28

	ANEXO	Código: DT-ANX-033-PR-004
	FICHA TÉCNICA OXITANE® INDUSTRIAL	Página: 4 de 3
		Versión: 1

Olor / Fragancia	Acre / peracético
ESTÁNDARES DE CALIDAD DE REFERENCIA	
BPM: Buenas prácticas de manufactura.	

Comercializadores y distribuidores:

Colombia: Century Medicare S.A.S. Carrera 13 # 63-39 Oficina 904, Tel: 4327887, Cel: 3176687701
servicliente@centurymc.com.co - www.centurymc.com, Bogotá D.C. - Colombia

CONFIDENCIAL

Elaborado: Mónica Cipagauta <i>M. Cipagauta</i> Coordinadora de Aseguramiento y Control de Calidad	Revisado: Hernán Herrera <i>H. Herrera</i> Director Técnico	Aprobado: Hernán Herrera <i>H. Herrera</i> Director Técnico
Fecha: 2025-Nov-27	Fecha: 2025-Nov-28	Próxima revisión: 2028-Nov-28